



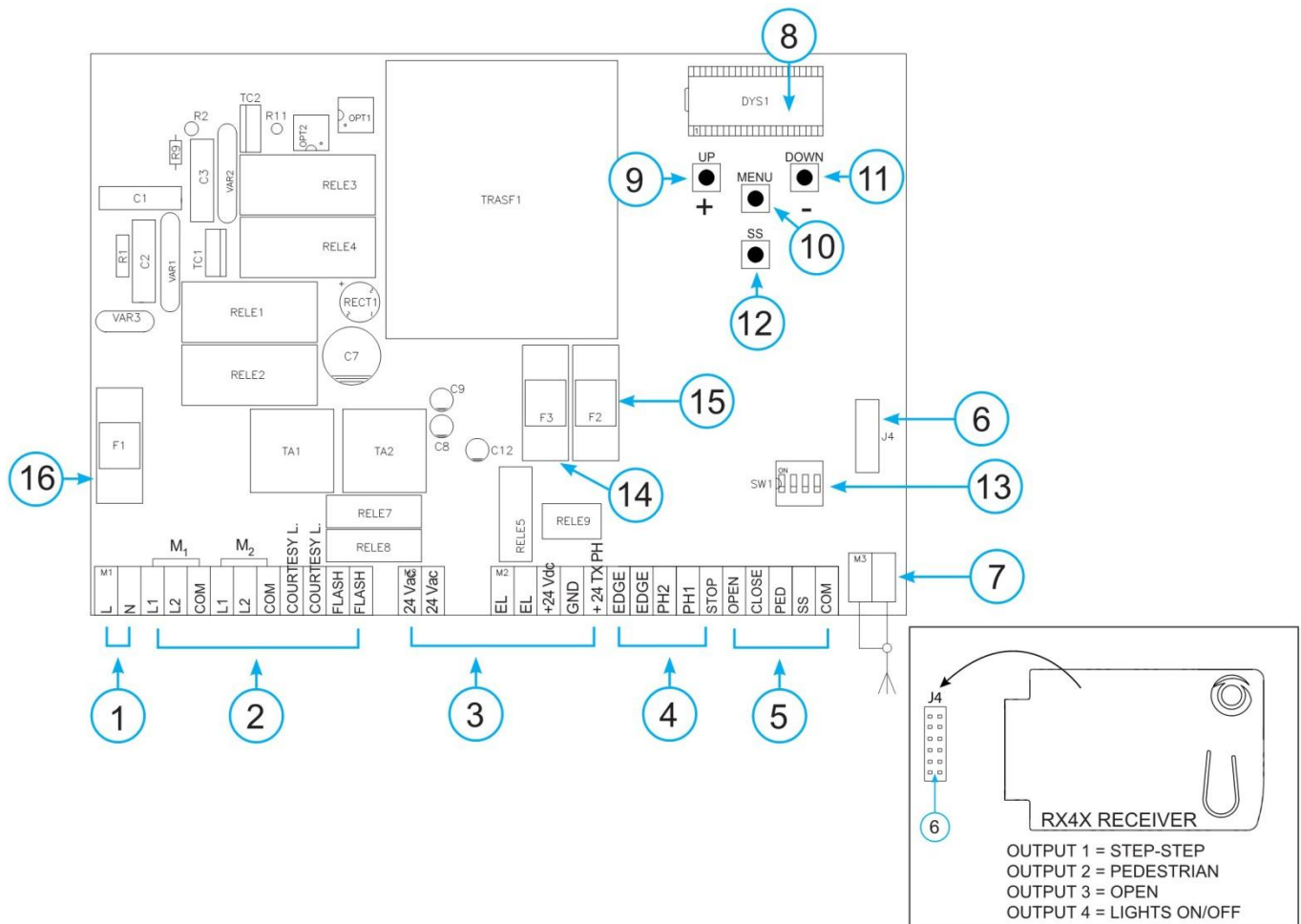
دستورالعمل های نصب



CT202

2-1 شرح واحد کنترل

واحد کنترل CT202 یک سیستم کنترل کارآمد برای موتورهای Key Automation، به منظور باز و بسته کردن الکتریکی درب های برقی است. واحد کنترل CT202 مجهز به یک صفحه نمایش برنامه نویسی ساده و نظارت مستمر بروصیعت ورودی را امکانپذیر میسازد. ساختار منو همچنین ورود آسان زمانهای کاری را امکانپذیر می کند.



2-2 توضیح اتصالات

1. اتصال منبع تغذیه 230 ولت متناوب
2. اتصال منبع تغذیه برای موتورها، خازنها، چراغهای چشمک زن، چراغ بالای طاق درب

3. اتصال Vdc24/منابع تغذیه Vac برای کنترلها و دستگاههای ایمنی
4. اتصال دستگاههای ایمنی و سیگنال های ال ای دی های RED EDGE PH2-PH1-STOP
5. اتصال دستگاههای کنترلی و سیگنال های ال ای دی های GREEN OPEN- CLOSE- PED-SS
6. اتصال برد رسیور
7. اتصال آنتن
8. صفحه نمایش LCD
9. دکمه فشاری + UP
10. دکمه فشاری MENU
11. دکمه فشاری -DOWN
12. دکمه فشاری SS STEP STEP
13. Dip Switch ایمنی دستگاه
14. F3- فیوز ایمنی برای تجهیزات جانبی AC، قفل الکتریکی 2A
15. F2- فیوز ایمنی برای تجهیزات جانبی DC 500mA
16. F1- فیوز ایمنی برای خط تغذیه 6.3A

2-3 مدلها و ویژگیهای تکنیکی

کد	توضیح
900CT202	واحد کنترلی برای دو موتور 230 ولت،

- منبع تغذیه با محافظت در برابر اتصال کوتاه در داخل واحد کنترل، بر روی موتورها ولوازم جانبی متصل
- تشخیص مانع در طول حرکت با سرعت نرمال با استفاده از سنسور جریان
- زمان بندی اتوماتیک تایم کاری
- غیر فعال کردن دستگاه ایمنی با استفاده از DIP SWITCH. نیازی به پل کردن ندارد. این عمل به سادگی به وسیلهی DIP SWITCH غیرفعال می شود.

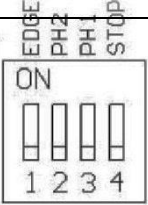
2-4 مشخصات تکنیکی:

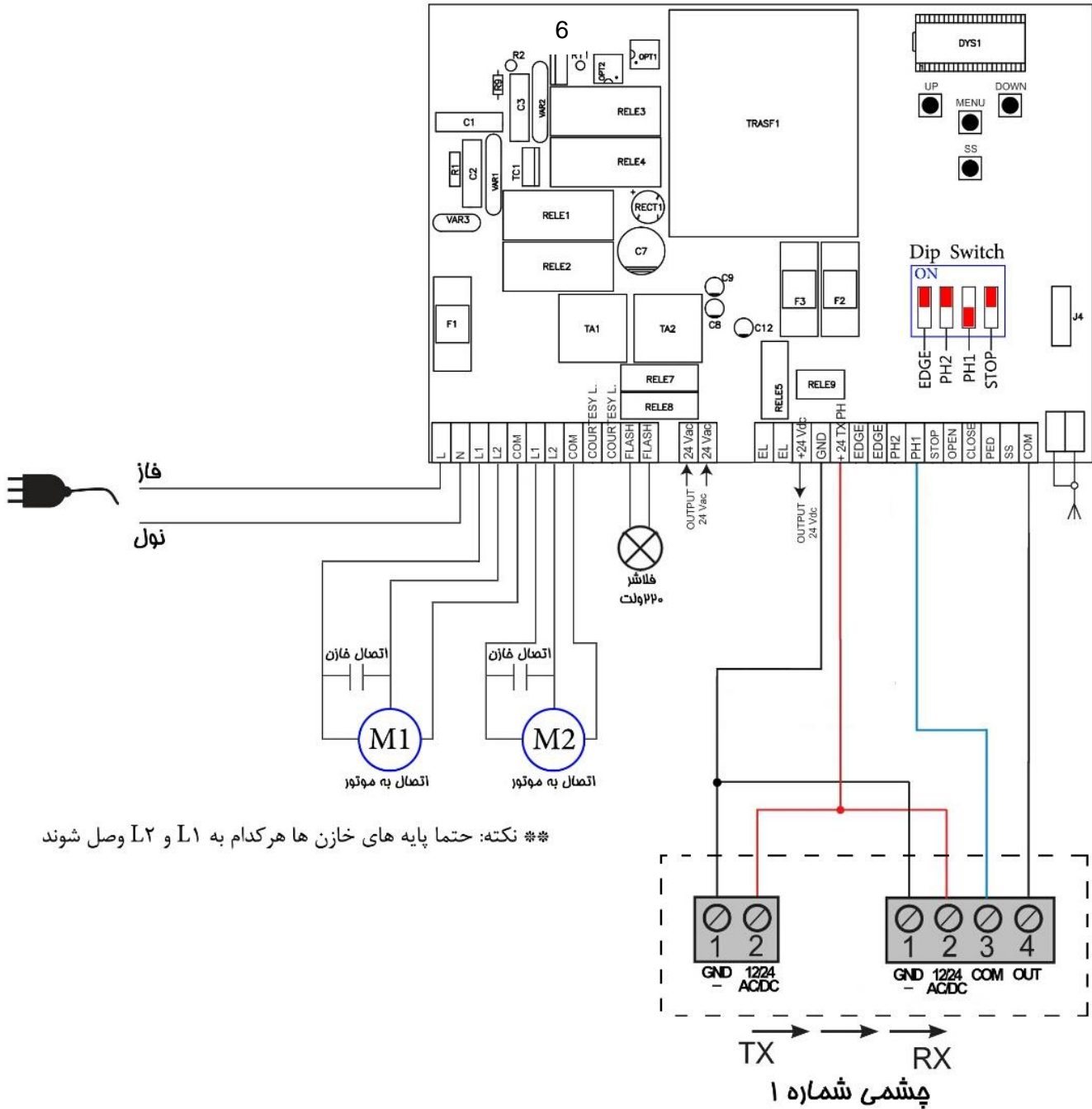
مشخصات تکنیکی:	
<p>230Vac (+10% -15%) 50-60HZ 700W + 700W 24Vdc 500mA 24Vac 1A 230Vac 25W 230Vav 25W 12Vac/15VA قابل تنظیم قابل تنظیم 900-0 sec. -20- درجه سانتیگراد + 55 درجه سانتیگراد 6.3AF 500mAF 2AF</p>	<p>منبع تغذیه (L-N) حداکثر بار متحمل به موتور خروجی برای لوازم جانبی خروجی برای لوازم جانبی خروجی نور بالای طاق در خروجی چراغ چشمک زن خروجی قفل الکتریکی حداقل زمان کاری با بار جزئی قابل تنظیم زمان توقف دمای عملیاتی فیوزهای خطی منبع تغذیه فیوزهای لوازم جانبی DC فیوزهای لوازم جانبی DC و قفل الکتریکی</p>

1- سوکت تغذیه و موتور

M1	L	230Vac 50-60 HZ فاز منبع تغذیه
	N	230Vac 50-60 HZ نول منبع تغذیه
	COM	مشترک موتور : سیم طوسی
M2	L1	فاز موتور : سیم قهوای
	L2	فاز موتور : سیم مشکی
	COM	مشترک موتور : سیم طوسی
	COURTESY L	نور بالای در 230Vac 100W همچنین خروجی قابل کنترل از طریق فرمان ON- OFF رادیویی (انتخاب کانال 4 رادیو EC.Y.=0 , FC.Y.=2)
	FLASH	چراغ چشمک زن 230 Vac 40W

2- کلیدهای (دیپ سوئیچ)

کلیدهای (دیپ سوئیچ)	
	<p>1 = EDGE 2 = FOTO 2 3 = FOTO 1 4 = STOP</p> <p>با قراردادن در حالت "ON" ورودی های EDGE، PH2، PH1، STOP غیرفعال خواهند شد. حذف نیاز به اتصال ورودیها یترمینال برد.</p>



توجه شود برای نصب سریع بهتر است که از نقشه سیم بندی بالا استفاده شود توجه شود که نحوه قرار گرفتن کلید های دیپ سوئیچ همانطوری که در شکل نشان داده شده باید باشد .

سوکت کنترل و ایمنی:

تغذیه لوازم جانبی 24 Vac1A ,	24 Vac
خروجی قفل الکتریکی 12 Vac/15VA	EL 12 Vac
تغذیه مثبت لوازم جانبی , 24 Vdc500mA	+24 Vdc
تغذیه منفی لوازم جانبی , 24 Vdc500mA	GND
تغذیه مثبت چشمیها PH2, PH1 ; انتخاب با پارامتر $t.P.h$	+24 Vdc TX PHOTO
لبه ایمنی، (ON/OFF NC (Normaly Close) یا 8K2 اتصال بین EDGE و EDGE (اخطار: زمانی که 1 dip switch روی ON تنظیم شده باشد این عمل ورودی ایمنی EDGE را غیر فعال می کند). (بهتر است لبه ایمنی توسط دیپ سوئیچ مربوط به آن غیر فعال شود و استفاده نشود)	EDGE
چشمیهای شماره 2 که در هنگام باز شدن درب عمل می کند (باز) NC (Normaly Close) اتصال بین PH2 و COM (اخطار: زمانی که 2 dip switch روی ON تنظیم شده باشد این عمل ورودی ایمنی PHOTOCCELL2 را غیر فعال می کند). حرکت چشمی ها در طول بازه زمانی باز شدن خودکار ، باعث خاموش کردن فوری موتور میشود : باز شدن خودکار با دوباره تنظیم کردن (ری ست) اتصال ادامه می یابد، در زمان بسته شدن حرکت های چشمی باعث متوقف شدن فوری حرکت میشود: حرکت باز کردن را زمانی که اتصال دوباره تنظیم میشود (ری ست) معکوس می کند (بهتر است از چشمی شماره 2 استفاده نشود یعنی غیر فعال شود توسط دیپ سوئیچ مربوط به آن)	PH2
چشمیهای شماره 1 که در هنگام بسته شدن درب عمل می کند (بسته) NC (Normaly Close) اتصال بین PH1 و COM (اخطار: زمانی که 3 dip switch روی NO (Normaly OPEN) تنظیم شده باشد ورودی ایمنی PHOTOCCELL1 را غیر فعال می کند). حرکت چشمی ها در طول بازه زمانی بسته شدن خودکار، باعث خاموش کردن فوری موتور میشود و مسیر حرکت معکوس میشود. این چشمی در طی باز کردن غیر فعال میشود.	PH1
دستگاه ایمنی STOP, NC اتصال بین STOP و COM (اخطار: زمانی که 4 dip switch روی ON است ورودی دستگاه ایمنی STOP خاموش است). این ورودی همانند یک دستگاه ایمنی طبقه بندی می - شود. اتصال در هر زمانی غیر فعال شود، سیستم قطع میشود و تمام عملیات غیر فعال میشوند، شامل بسته شدن اتوماتیک	STOP
فرمان OPEN, NO (Normaly OPEN) اتصال بین COM و OPEN اتصال برای عملیات HOLD.TO.RUN (نگه دارید تا راه بیفتد). تا زمانیکه کلید فشار داده شود و نگه داشته شود درب باز می شود.	OPEN
فرمان CLOSE, NO (Normaly OPEN) اتصال بین COM و CLOSE اتصال برای عملیات HOLD.TO.RUN (نگه دارید تا راه بیفتد). تا زمانیکه کلید فشار داده شود و نگه داشته شود درب بسته می شود.	CLOSE
فرمان PEDESTRAIN, NO (Normaly OPEN) اتصال بین COM و PED برای باز کردن نیمه کامل درب مورد استفاده قرار میگیرد، بستگی به تنظیم نرم افزار دارد.	PED
فرمان NO, STEPPING (Normaly OPEN) اتصال بین COM و SS فرمان Open\Stop\CLOSE\ Stop , یا همانطوریکه در نرم افزار تنظیم می شود.	SS

مشترک برای PH1، PH2، STOP، CLOSEPED، OPEN، و ورودیهای SS	COM
آنتن-شیلد	SHIELD
آنتن-سیگنال	SIGNAL

•
NC: Normaly Close

• NO: Normaly Open

•

3-2 صفحه نمایش در حال عملکرد نرمال

در " NORMAL OPERATING MODE " به عنوان مثال زمانیکه سیستم به طور نرمال کار میکند، صفحه نمایش ال سی دی سه شکله پیغام های زیر را نشان می دهد.

پیغام	معنی
--	دروازه بسته است
OP	دروازه باز می شود
CL	دروازه بسته می شود
SD	دروازه در زمان باز شدن متوقف شده است
SC	دروازه در زمان بسته شدن متوقف شده است
HA	دروازه به وسیله یک عامل خارجی متوقف شده است
oP	دروازه متوقف شده است بدون دوباره بسته شدن اتوماتیک
PE	دروازه در وضعیت باز شدن به سمت پیاده رو بدون دوباره بسته شدن اتوماتیک
8	دروازه بدون بسته شدن زماندار باز می شود.
-CC	علامت چشمک زن در حال شمارش علامت به وسیله ی شکل های شمارش معکوس 9...0 جایگزین می شود
-tP	دروازه در وضعیت باز شدن به سمت پیاده رو بدون دوباره بسته شدن زماندار
L--	واحد کنترلی آماده برای چرخه لرنینگ حرکت
LDP	باز شدن لرنینگ
LCL	بسته شدن لرنینگ

هشدار هایی که در هنگام عمل کرد نادرست سیستم در صفحه نمایش ظاهر می شوند:

این بخش اشاره دارد به شماری از مواردی که ممکن است به طرز صحیح عمل نکنند .

هشدار بار اضافی و افزایش جریان ناگهانی	افت جریان موتور خیلی سریع اتفاق افتاده است
EFO	۱ - برخورد لنگه با مانع
	۲ - درب در زمان بازوبسته شدن روی چیزی کشیده می شود
هشدار لبه ایمنی	واحد کنترل یک سیگنال از لبه ایمنی دریافت کرده است
EEEd	۱ - لبه ایمنی فشرده شده است
	۲ - لبه ایمنی بطور صحیح متصل نشده است
هشدار چشمی	فتوتست با شکست مواجه شده است
EPH	۱ - اتصالات چشمی چک شود
	۲ - صحت عملکرد چشمی چک شود
عمل کردن فیوز خودکار بار اضافی الکتریکی	موتور توانی دریافت نمی کند
ETh	۱ - افت جریان موتور چک شود
	۲ - چک کنید که درب بصورت روان حرکت می کند و اینکه مانعی جلوی درب وجود ندارد.


نکته: بعد از رفع علت به صدا در آمدن زنگ هشدار، تمام خطاها به سادگی با فشار دادن دکمه "DOWN" از بین می رود و با فشار دادن کلید SS (STEPPING) صفحه نمایش به صفحه نرمال بر می گردد.


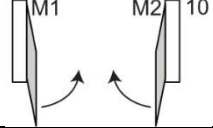
3-3 زمان بندی اتوماتیک درب :

دو نوع زمان بندی اتوماتیک برای این جک وجود دارد :

- 1 : زمان بندی اتوماتیک درب با نقاط کاهش سرعت در نظر گرفته شده توسط خود برنامه
- 2: زمان بندی اتوماتیک درب با نقاط کاهش سرعت قابل برنامه ریزی توسط شخص بصورت دستی که در زیر توضیح داده شده است.

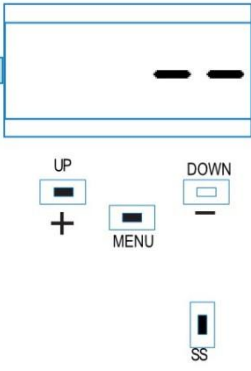
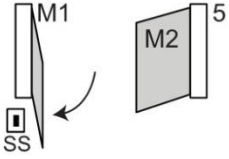
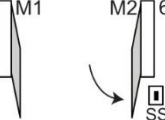
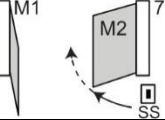
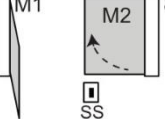
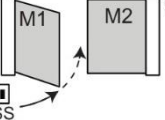
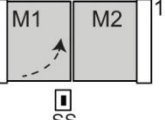
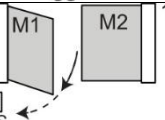
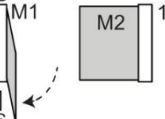
۱ - جدول زمان بندی اتوماتیک درب با نقاط کاهش سرعت در نظر گرفته شده توسط خود برنامه :

	1-اخطار: بررسی کنید که میکروسوییچ های مکانیکی پایانی وجود دارند و ایمن هستند. موتورها باید همیشه به میکروسوییچ های مکانیکی پایانی برسند.
	2- دروازه را به صورت دستی تا میانه مسیر حرکت حرکت دهید.

	<p>3- دکمه های UP+ و MENU را همزمان برای حداقل 5 ثانیه نگه دارید تا زمانی که LOP بر روی صفحه نمایش ظاهر شود، ابتدا مطمئن شوید که موتور M1 فعال است، در غیر این صورت دکمه DOWN را فشار دهید، دستگاه را خاموش کنید و اتصالات M1 و M2 را معکوس کنید. روند را از مرحله سوم تکرار کنید. اگر مانور اول باز شدن نیست، -DOWN را به منظور توقف زمان بندی اتوماتیک فشار دهید. سپس SS را به منظور استفاده از دوباره شروع کردن (ری استارت) فشار دهید. لنگه در، حرکت را در جهت صحیح از سر می گیرد.</p>
	<p>4- موتور M1 با سرعت حداقل باز می شود تا زمانی که به مرحله توقف پایانی باز شدن می رسد. دقیقاً در زمان رسیدن به مرحله توقف پایانی باز شدن، فرمان SS را فشار دهید. موتور M2 به صورت اتوماتیک در حالت باز شدن شروع به کار می کند. اگر موتور M2 در حالت بسته شدن حرکت میکند، به وسیله ی فشار دادن دکمه -DOWN توقف می کند و با استفاده از SS حرکت از سر گرفته می شود.</p>
	<p>5- موتور M2 با حداقل سرعت باز می شود. دقیقاً در زمان رسیدن به مرحله توقف پایانی باز شدن، فرمان SS را فشار دهید. بعد از دو ثانیه، موتور M2 به صورت اتوماتیک با حداکثر سرعت به سمت بسته شدن شروع به حرکت می کند.</p>
	<p>6- دقیقاً زمانی که موتور M2 به موقعیت بسته شدن می رسد، فرمان SS را فشار دهید. موتور M2 توقف میکند و موتور M1 با حداکثر سرعت به سمت بسته شدن شروع به حرکت می کند.</p>
	<p>7- دقیقاً زمانی که موتور M1 به موقعیت بسته شدن می رسد، فرمان SS را فشار دهید. موتور M1 توقف میکند و موتور M2 به سمت باز شدن شروع به حرکت کردن را از سر می گیرد (ری استارت).</p>
	<p>8- دقیقاً زمانی که موتور M1 به موقعیت باز شدن می رسد، فرمان SS را فشار دهید. موتور M1 توقف می کند و موتور M2 به سمت باز شدن شروع به کار می کند.</p>
	<p>9- دقیقاً زمانی که موتور M2 به موقعیت باز شدن می رسد، فرمان SS را فشار دهید. موتور M2 توقف می کند.</p>
	<p>10- موتور M1 و M2 بسته شدن را از سر می گیرند مطابق با مقادیر تنظیم شده در منو، دروازه به صورت اتوماتیک مطابق با حرکت تنظیم شده بسته می شود.</p>
<p>11- چند بار عمل باز بسته شدن انجام می شود تا نقص مونتاژ و عملیات زمان بندی مشخص شود.</p>	

نکته: اگر نیروی گشتاوری برای به حرکت درآوردن لنگه در کافی نبود، وقفه های کنترل سرعتی را از منو حذف کنید (L51).

۲ - جدول زمان بندی اتوماتیک درب با نقاط کاهش سرعت قابل برنامه ریزی توسط شخص بصورت دستی :

	<p>وقفه های کاهش سرعت می تواند به وسیله ی استفاده کننده مطابق با روند زیر سفارشی (دستی) شود.</p> <p>1-اخطار: بررسی کنید که میکروسوییچ های مکانیکی پایانی وجود دارند و ایمن هستند. موتورها باید همیشه به میکروسوییچ های مکانیکی پایانی برسند.</p> <p>2- دروازه را به صورت دستی تا میانه مسیر حرکت حرکت دهید.</p> <p>3- اخطار: منوی اصلی را به منظور تنظیم پارامتر $LS1=P$ همانند هر جدول در پارگراف 4-4 وارد کنید</p> <p>4- دکمه های UP+ و MENU را همزمان برای حداقل 5 ثانیه نگه دارید تا زمانی که LOP بر روی صفحه نمایش ظاهر شود، ابتدا مطمئن شوید که موتور M1 باز می کند، غیر این صورت دکمه -DOWN را فشار دهید، دستگاه را خاموش کنید و اتصالات M1 و M2 را معکوس کنید. روند را از مرحله چهارم تکرار کنید. اگر مانور اول باز شدن نیست، -DOWN را به منظور توقف فرایند زمان بندی اتوماتیک فشار دهید. سپس SS را به منظور استفاده از دوباره شروع کردن (ری استارت) را فشار دهید. لنگه در حرکت را در جهت صحیح از سر میگیرد.</p>
	<p>5- موتور M1 با حداقل سرعت، باز می شود تا زمانی که به مرحله توقف پایانی باز شدن می رسد. دقیقاً در زمان رسیدن به مرحله توقف پایانی باز شدن، فرمان SS را فشار دهید. اگر موتور M2 در حالت بسته شدن حرکت میکند، به وسیله ی فشار دادن دکمه -DOWN توقف می کند و با استفاده از SS حرکت از سر گرفته می شود.</p>
	<p>6-موتور M2 با حداقل سرعت، باز می شود. دقیقاً در زمان رسیدن به مرحله نهایی باز شدن. بعد از دو ثانیه، موتور M2 به صورت اتوماتیک با حداکثر سرعت به سمت بسته شدن شروع به حرکت می کند.</p>
	<p>7-در زمان رسیدن به نقطه ای که موتور M2 به کاهش سرعت نیاز دارد، SS را فشار دهید. حرکت موتور M2 با حداقل سرعت به سمت بسته شدن ادامه پیدا می کند.</p>
	<p>8- دقیقاً زمانی که موتور M2 به موقعیت بسته شدن می رسد، فرمان SS را فشار دهید. موتور M2 توقف میکند و موتور M1 به سمت بسته شدن شروع به کار می کند.</p>
	<p>9- در زمان رسیدن به نقطه ای که موتور M1 به کاهش سرعت نیاز دارد، SS را فشار دهید. حرکت موتور M1 با حداقل سرعت به سمت بسته شدن ادامه پیدا می کند.</p>
	<p>10-دقیقاً زمانی که موتور M1 به موقعیت بسته شدن می رسد، فرمان SS را فشار دهید. موتور M1 توقف میکند و در حالت باز شدن دوباره از سر گرفته می شود.</p>
	<p>11- در زمان رسیدن به نقطه ای که موتور M1 به کاهش سرعت نیاز دارد، SS را فشار دهید. حرکت موتور M1 با حداقل سرعت به سمت باز شدن ادامه پیدا می کند.</p>
	<p>12- دقیقاً زمانی که موتور M1 به موقعیت باز شدن می رسد، فرمان SS را فشار دهید. موتور M1 توقف می-کند و موتور M2 در موقعیت باز شدن شروع به کار می کند.</p>

	<p>13- در زمان رسیدن به نقطه ای که موتور M2 به کاهش سرعت نیاز دارد، SS را فشار دهید. حرکت موتور M2 با حداقل سرعت به سمت باز شدن ادامه پیدا می کند.</p>
	<p>14- دقیقا زمانی که موتور M2 به موقعیت باز شدن می رسد، فرمان SS را فشار دهید. موتور M2 توقف می کند.</p>
	<p>15- بسته شدن موتور M1 و M2 مطابق به پارامترهای تنظیم شده وارد شده در منو از سر گرفته می شود. دروازه به صورت اتوماتیک مطابق با حرکت تنظیم شده بسته می شود.</p>
<p>16- چند بار عمل باز بسته شدن انجام می شود تا نقص مونتاژ و عملیات زمان بندی مشخص شود..</p>	

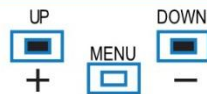
3-4 منوی اصلی (اولیه)

این منو تنظیمات اولیه را فراهم می کند. اگر نیازی به حساسیت زیاد نیست و یک تنظیم سریع وبدون امکانات بیشتر برای نصاب مورد نظر است می توان فقط از این منو برای سهولت استفاده نمود و دیگر نیازی به منوی تنظیمات پیشرفته نیست. برای دستیابی به منوی اصلی، کلید منو را دو بار فشار دهید.

مثالی برای ورود به منوی اولیه و تنظیم پارامترها روی صفحه ال سی دی :



کلید MENU را فشار دهید و 1 ثانیه نگه دارید تا به منوی اصلی دسترسی پیدا کنید.



بعد از دسترسی به منوی اصلی کلیدهای + و - را فشار دهید تا بین گزینه ها جابجا شوید.



برای دسترسی به گزینه اصلاح مقدار کلید MENU را 1 ثانیه نگه دارید تا مقدار پیش فرض شروع به سریع چشمک زدن



کلیدهای + و - را بزنید تا مقدار را اصلاح کنید



کلید MENU را 1 ثانیه نگه دارید تا پارامتر دلخواه بمنظور ذخیره کردن مقدار اصلاح شده نمایش داده شود یا MENU را کوتاه فشار دهید تا بدون ذخیره شدن به منوی اصلی برگردید.



کلیدهای + و - را فشار دهید تا بین گزینه ها جابجا شوید و دیگر پارامترها را اصلاح کنید



کلید MENU را کوتاه فشار دهید تا سریعا از منو خارج شوید.

واحد	حداکثر	حداقل	حالت پیش فرض	شرح	پارامترها	
S	900	0	20	زمان دوباره بسته شدن خودکار (=0 غیرفعال شدن)	ECL	1
S	30	0	0	دوباره بسته شدن پس از سپری شدن زمان عبور از درب (=0 غیرفعال شدن)	Etr	2
% (گام های 1)	100	0	0	حساسیت نسبت به مانع (=0 غیرفعال شدن)	SEI	3
% (گام های 10 تایی)	100	10	100	نیروی موتور (نیروی گشتاور در هنگام عملکرد)	Erq	4
	1	0	0	حالت شتاب منفی (سرعت کاهشی) 0 = شتاب منفی 1/3 (کند) 1 = شتاب منفی 2/3 (سریع)	SSL	5
	4	0	0	پیکربندی SS 0 = نرمال (OP-ST-CL-ST-OP-ST...) 1 = توقف متناوب (OP-ST-CL-OP-ST-CL...) 2 = متناوب (OP-CL-OP-CL...) 3 = بلوک آپارتمان - تایمر 4 = بلوک آپارتمان با دوباره بسته شدن فوری	Sbs	6
	1	0	0	پاسخ بعد از رفع خاموشی (وصل شدن برق) 0 = هیچ عملی صورت نگرفته، همانطور که قبلا بوده است 1 = بسته	bLt	7
	1	0	0	آرام شروع به حرکت کردن (حرکت آهسته) 0 = غیرفعال 1 = فعال	SSt	8
S	300	0	2	تاخیر لنگه دوم درب	dLY	9
% (گام های 1)	100	0	15	میزان کاهش سرعت P = سفارشی (دستی) شده از چرخه لرنینگ 0...100% = درصد حرکت	LSI	10
S	300	0	0	ضدلغزش: محدوده زمان کاری تنظیم شده (مناسب برای مناطقی که بادهای شدید می وزد)	ASL	11
	2	1	2	شماره موتورها 1 = موتور 1 2 = موتور 2	nPt	12

3-5 اتصال رسیور به مدارو کد دهی ریموت ها :

رسیور را دقیقا در محلی که در شکل بخش 1-2 نشان داده شده است وصل کنید

کد دهی ریموت:

کلید رسیور را یک ثانیه فشار داده و رها کنید در این حالت LED سبز رنگ روی رسیور تا 7 ثانیه به حالت چشمک زن در می آید در حین این 7 ثانیه عمل چشمک زدن می توان هر کدام از دکمه های ریموت را که می خواهید کد دهی کنید. به این صورت که اگر در زمان چشمک زدن LED هر کدام از دکمه های ریموت را به مدت 2 ثانیه فشرده و نگه دارید دکمه های ریموت کد دهی می شوند.

حذف یکی از دکمه های ریموت یا چند ریموت در صورتی که نخواهید ریموت های دیگر حذف شوند :

کلید رسیور را به مدت 3 ثانیه فشار دهید و نگه دارید تا LED سبز رنگ به حالت ثابت روشن شود در این حالت که LED روشن است دکمه ریموتی را که می خواهید حذف شود را فشرده به مدت 2 ثانیه نگه دارید و رها کنید در این حالت LED 3 بار به صورت سریع چشمک می زند بعد از این حالت دکمه رسیور را یک ثانیه فشار دهید و رها کنید در این حالت دکمه مورد نظر حذف میشود . هر بار هر دکمه را که میخواهید حذف کنید این عملیات را باید تکرار کنید.

حذف همه ریموت های کد داده شده :

برای حذف تمام ریموت ها کلید رسیور را 3 ثانیه فشار دهید و نگه دارید تا LED رسیور روشن شود و همین طور نگه دارید تا 3 ثانیه دیگر بگذرد تا LED رسیور خاموش شود (یعنی جمعا 6 ثانیه کلید رسیور را نگه دارید و بعد 6 ثانیه رها کنید) بعد از رها کردن کلید رسیور LED 3 بار با فاصله یک ثانیه به یک ثانیه چشمک میزند که دقیقا در زمان چشمک سوم که LED روشن می شود در همان لحظه کلید رسیور را یک ثانیه فشرده و رها کنید در این حالت تمام ریموت ها حذف می شود.

6- منوی پیشرفته

منو پیشرفته که برای تنظیمات بیشتر در صورت نیاز نصاب تعبیه شده امکان بیشتر حساس کردن جک را فراهم می کند .
 برای دستیابی به منوی پیشرفته، کلید **MENU** را فشار دهید و پنج ثانیه نگه دارید.
 به منظور اصلاح پارامترهای منو پیشرفته همانگونه که در منوی اصلی (اولیه) شرح داده شده اقدام کنید.

واحد	حداکثر	حداقل	پیش فرض	شرح	پارامترها	
X 0.01s (گام های 5 تایی)	100	0	0	ترمز الکتریکی =0 غیر فعال =1 فعال	EL.F.	1
	1	0	1	چشمی 1 که در هنگام بسته شدن در به کار می رود و معمولاً در ایران فقط از این چشمی استفاده می شود. =0 چشمی 1 =1 اگر چشمی 1 بکار گرفته شود دروازه باز می شود.	SP.h.	2
	1	0	0	چشمی 2 (از این چشمی معمولاً استفاده نمی شود بهتر است که توسط دیپ سوئیچ غیر فعال شود) =0 در موقعیت باز و بسته شدن فعال می شود OP\CL =1 تنها در موقعیت باز شدن فعال می شود OP	Ph.2.	3
	3	0	0	آزمایش چشمی =0 غیر فعال =1 چشمی 1 فعال می شود =2 چشمی 2 فعال می شود =3 چشمی 1 و 2 فعال می شود	EP.h.	4
	1	0	0	نوع لبه =0 اتصال (Normaly Close) =1 مقاومتی (82 کیلو اهم)	Ed.Π.	5
	1	0	0	حالت وقفه لبه =0 تأثیر تنها در موقعیت بسته شدن با معکوس شدن جهت =1 توقف (روی بسته و باز شدن) و آزاد کردن مانع (معکوس کوتاه)	Ed.	6
	1	0	0	آزمایش لبه =0 غیر فعال =1 فعال	tEd.	7
% (گام های 1)	100	0	30	باز شدن از سمت پیاده رو	LP.α.	8

s	900	0	20	زمان دوباره بسته شدن خودکار از سمت پیاده رو (0=غیرفعال)	EP.C.	9
	1	0	1	تنظیم خروجی چراغ چشمک زن 0= ثابت 1= چشمک زن	FP.r.	10
s	10	0	0	زمان قبل از چشمک زدن (0=غیرفعال)	EP.r.	11
	4	0	0	تنظیم نور بالای طاق در 0= در پایان مانور، روشن می شود برای بازه زمانی TCY 1 = اگر درب بسته نباشد روشن می شود+ بازه زمانی TCY 2= اگر تایمر چراغ بالای درب (TCY) خاموش نشده باشد روشن می شود. 3= نشان دهنده باز بودن دروازه on\off 4 = چشمک زدن متناسب نشان دهنده باز بودن دروازه	FC.Y.	12
s(مراحل 10s)	900	0	0	طول مدت نور چراغ بالای درب	EC.Y.	13
	1	0	0	عملکرد "نگه داشتن تا به کار بیافتد" 0= غیرفعال 1= فعال	DE.A.	14
X 1000 سیکل	100	0	0	آستانه سیکل برای درخواست کمک. در زمان رسیدن به آستانه تنظیم شده، چرخه های بعدی با چشمک زن سریع انجام می پذیرد. (تنها زمانی که FP.r. فعال است.) 0= غیرفعال	SE.r.	15
	1	0	0	در حالت چشمک زن پیوسته برای درخواستهای کمک فعال می شود (عملکرد تنها زمانی که دروازه بسته باشد فعال می شود). 0= غیرفعال 1= فعال	SE.F.	16
*100ms	100	0	0	ضربه آرام در هنگام باز شدن 0= غیرفعال	HA.o.	17
*100ms	100	0	0	16 ضربه آرام در هنگام بسته شدن(ضربه نهایی) 0= غیرفعال	HA.c.	18
دقیقه	480	0	0	بازه زمانی برای حفظ فشار موتور هیدرولیک 0= غیرفعال	HP.r.	19

				از 1 تا 480 فعال است همانگونه که در ذیل آمده است: 1=1 دقیقه ON و 1 دقیقه OFF 2=1 دقیقه ON و 2 دقیقه OFF		
				برگشت به تنظیمات اولیه	dE.F.	20

به منظور برگشت به تنظیمات اولیه پروسه زیر باید انجام پذیرد : 1- ورود به منوی پیشرفته (2) انتخاب پارامتر "def" 3- نمایش "0" در ال سی دی 4- دکمه MENU فشار دهید و نگه دارید). حالا شمارش معکوس باید آغاز شود که روی صفحه نمایش از **d01.....d79,d88** و در نهایت بعد از ظاهر شدن کلمه **don** کلید **MENU** را رها کنید. در این حالت به تنظیمات اولیه باز می گردد.